



OZNACZENIA OPRAW:

- Beghelli H400LED 22W IP66 28550lm 4000K, H400SD + 15039
- Beghelli FH70LED 45W IP66 6300lm 4000K, FH70SD + 15039
- Beghelli LOGICA LED 4W IP65 LG SE 2H 750lm CNBOP, 12182 + PIKT.
- Beghelli LOGICA LED 6W IP65 LG SE 1H 1500lm CNBOP, 12184S + PIKT. SIGN
- Beghelli LOGICA LED 6W IP65 LG SE 1H 1500lm CNBOP, 12184S
- Beghelli FESLED 7,5W IP65 AT OPT SABLO 1H 130lm CNBOP, 19294

UWAGA: W POBLIŻU EWENTUALNYCH, NIE WYKAZANYCH W NINIEJSZYM PROJEKcie URZĄDZEŃ P.POŻ. NALEŻY UMIEŚCIĆ OPRAWĘ AWARYJNĄ AW1 W ODLEGŁOŚCI DO 2m OD URZĄDZENIA P.POŻ. NA WYSOKOŚCI DO 3,0m OD PODŁOŻY.  
OPRAWĘ B1 NALEŻY ZAMONTOWAĆ NA ELEWACJI NA wys. H=6m

UWAGI:

- 1/ Wszystkie części obwodów przechodzące przez ściany instalować w rurkach windurów RVS;
- 2/ Instalacje wykonać w układzie TN-S;
- 3/ Instalacje wykonać przewodami:
  - oświetlenia - YDY2o 3(4)x1,5 mm2, YDY2o 5x2,5 mm2,
  - awaryjnego oświetlenia ewakuacyjnego - YDY2o 3(4)x1,5 mm2, YDY2o 3x2,5 mm2,
  - gniazd wtyczkowych 1-faz. - YDY2o 3x2,5 mm2
  - miejscowe połączenia wyrównawcze - LgY2o 4,0 mm2
- 4/ W pomieszczeniach sanitarnych zastosować osprzęt o IP 44 oraz wykonać miejscowe połączenia wyrównawcze
- 5/ Przewody instalacji elektrycznej prowadzić nad stropem podwieszonym w korytkach metalowych lub na drabinkach oraz pod linkiem lub w ściankach gipsowych w rurkach osłonowych typu "Preschel"
- 6/ Wszystkie połączenia przewodów należy wykonywać w puszkach głębokich w gniazdach oraz łącznikach oświetlenia
- 7/ Wszystkie gniazda wtyczkowe 1-fazowe instalować jako podwójne
- 8/ Rozmieszczenie gniazd wtyczkowych określić w trakcie realizacji inwestycji w porozumieniu z inwestorem oraz użytkownikami oraz na podstawie aranżacji wnętrza
- 9/ PRZEJŚCIA INSTALACJI ELEKTRYCZNYCH PRZECZ ŚCIANY ODDZIELENIA POŻAROWEGO WYKONAĆ W KLASIE ODPOWIEDNIEJ ODPOWIEDAJĄCEJ DANEJ PRZEGRODZIE; PRZEPUSTY WYKONAĆ NA BAZIE CERTYFIKOWANYCH PRZEPUSTÓW KABLOWYCH;
- 10/ Oprawy awaryjnego oświetlenia ewakuacyjnego zasilić z obwodów oświetleniowych danego pomieszczenia
- 11/ Oprawy zaprojektowano w układzie AT (autotest)
- 12/ Awaryjne oświetlenie ewakuacyjne powinno zapewnić minimum 1 lx przez 60 minut oraz minimum 5 lx przez 60 minut w odległości do 2,0 m od przycisków przeciwpożarowego wyłącznika prądu, hydrantów wewnętrznych, punktów pomocy sanitarnej oraz w ubikacji dla niepełnosprawnych
- 13/ Instalacja awaryjnego oświetlenia ewakuacyjnego musi spełniać wymagania normy PN-EN 1838, PN-EN 60598-2-22, PN EN 50172:2005
- 14/ Oprawy awaryjnego oświetlenia ewakuacyjnego powinny posiadać certyfikat CNBOP
- 15/ Po wykonaniu awaryjnego oświetlenia ewakuacyjnego drogi ewakuacyjne należy odpowiednio oznakować fotoluminescencyjnymi znakami ewakuacyjnymi
- 16/ Znaki bezpieczeństwa dotyczące dróg ewakuacyjnych powinny być umieszczone w pobliżu lamp oświetlenia ewakuacyjnego w taki sposób, aby były oświetlane przez te lampy
- 17/ Rozmieszczenie znaków powinno być zgodne z PN-N-01256-5 "Znaki bezpieczeństwa. Zasady umieszczania znaków bezpieczeństwa na drogach ewakuacyjnych i drogach pożarowych" oraz PN-EN ISO 7010:2012 "Symbole graficzne --- Barwy bezpieczeństwa i znaki bezpieczeństwa --- Zarejestrowane znaki bezpieczeństwa". Znaki bezpieczeństwa powinny posiadać certyfikat CNBOP
- 18/ POD POSADZKĄ HAL NALEŻY WYKONAĆ SIATKĘ WYRÓWNAWCZĄ Z BEDNARKI STALOWEJ OCYNKOWANEJ FeZn 30x4, SIATKĘ WYRÓWNAWCZĄ POŁĄCZYĆ Z KONSTRUKCJĄ HALI BEZ ZACISKÓW KONTROLNYCH, POPRZEC SPAWANIE, ELEMENTY SPAWANE ZABEZPIECZYĆ PRZED KOROZJĄ

UZIEMIENIE:

- 1/ Jako uziom natury należy wykorzystać stalowe zbrojenie undamentów. Zbrojenie musi spełniać warunki ciągłości galwanicznej wg 1.3 IEC 61024-1.
- 2/ Uziom fundamentowy szluczny wykonać jako zamknięty pierścień (połączenia spawane) z taśmy stalowej ocynkowanej FeZn 30x4 i umieścić w dolnej warstwie zbrojenia fundamentów tak, aby tworzył zamknięty kontur o wymiarach około 20 x 20 m, oraz łączyć go galwanicznie ze zbrojeniem poprzez spawanie
- 3/ Zbrojenia wszystkich słupów połączyć z siatką połączeń wyrównawczych - połączenia spawane
- 4/ Słupy główne konstrukcji łączyć dodatkowo z uziomem przewodami uziemiącymi FeZn 30x4 mm
- 5/ Wszystkie przewody uziemiące wykonać bednarką ocynkowaną FeZn 30x4 mm
- 6/ Zbrojenie i łączniki stalowe dylatowanych fragmentów konstrukcji należy łączyć za pomocą elastycznych przewodów wyrównawczych.
- 7/ Wszystkie połączenia stalowych przewodów wyrównawczych wykonać jako spawane. Długość spoiny minimum 2x150 mm
- 8/ Połączenia uziomu z główną szyną wyrównania potencjału wykonać na bazie bednarki stalowej ocynkowanej FeZn 30x4 mm

UWAGI:  
NINIEJSZA DOKUMENTACJA SŁUŻY UZYSKANIU POZWOLENIA NA BUDOWĘ.  
W CELU REALIZACJI INWESTYCJI NALEŻY SPORZĄDZIĆ PROJEKT WYKONAWCZY.

INWESTOR: ALUPROF S.A. ul. Warszawska 153, 43-300 Bielsko-Biała	INW. Hala magazynowa przy istniejącym budynku produkcyjno-magazynowym	
LOKALIZACJA: ul. Warszawska 153, 43-300 Bielsko-Biała		
TYTUL RYS.: RZUT PRZYZIEMIA / INSTALACJE ELEKTRYCZNE		
PROJEKTANT: mgr inż. Tomasz Bienek nr upr. bud. SLK00969/PWO/05, SLK/IE/386/106 do projektowania w specjalności sieci, instalacje i urządzenia elektryczne i elektroenergetyczne	PODPIS:	
SPRAWDZAJĄCY: Jerzy Fojcik nr upr. bud. 118/90, SLK/IE/3590/01 do projektowania w specjalności sieci, instalacje i urządzenia elektryczne i elektroenergetyczne		PROJEKT: 1801
		ETAP: PB
		SKALA: 1 : 200
		DATA: 23-03-2018
		IMIENIA:
		NR RYS: IE.02