

Zapotrzebowanie mocy grzewczej dla nowej hali
 $Q_h=384,2$ kW, parametry obiegu t_{as}/t_{pow} : 90/70°C.
Doprowadzenie ciepła z istniejącej kotłowni gazowej,
której moc całkowita wynosi $Q=3,3$ MW

sterownik T-box firmy Flowair,
obsługujący aparaty grzewcze
na magazynie nr1

nagrzewnica wodna
typ LEO XL2, prod. Flowair
 $Q=32,4$ kW, $V=4600$ m³/h,
 $H_{montażu}=5,0$ m

Przedsiónek
15°C 1,0kW

grzejnik elektryczny
typ PLX1000,
prod. Dimplex
 $Q=1,0$ kW

kurtyna powietrzna "zimna"
typ ELiS G-N-200,
prod. Flowair
max. zasięg=7,5m

kurtyna powietrzna "zimna"
typ ELiS G-N-150,
prod. Flowair
max. zasięg=7,5m

czerpnia ścienna + przepustnica wielopl.
z siłownikami,
czerpnia typ ST-TKF 1600x1000mm,
przepustnica typ ST-JHG 1600x1000 (dzielona)
prod. Frapol
 $V_z=2300$ m³/h, $H_{spodu}=3,0$ m

kurtyna powietrzna "zimna"
typ ELiS G-N-150,
prod. Flowair
max. zasięg=7,5m

kurtyna powietrzna "zimna"
typ ELiS G-N-200,
prod. Flowair
max. zasięg=7,5m

destratyfikator powietrza
typ LEO D L, prod. Flowair
 $V=5400$ m³/h,
 $H_{montażu}=max13,0$ m

nagrzewnica wodna
typ LEO XL2, prod. Flowair
 $Q=32,4$ kW, $V=4600$ m³/h,
 $H_{montażu}=5,0$ m

nagrzewnica wodna
typ LEO XL2, prod. Flowair
 $Q=14,8$ kW, $V=2400$ m³/h,
 $H_{montażu}=5,0$ m

nagrzewnica wodna
typ LEO L2, prod. Flowair
 $Q=14,8$ kW, $V=2400$ m³/h,
 $H_{montażu}=5,0$ m

nagrzewnica wodna
typ LEO XL2, prod. Flowair
 $Q=32,4$ kW, $V=4600$ m³/h,
 $H_{montażu}=5,0$ m

destratyfikator powietrza
typ LEO D L, prod. Flowair
 $V=5400$ m³/h,
 $H_{montażu}=max13,0$ m

nagrzewnica wodna
typ LEO XL2, prod. Flowair
 $Q=32,4$ kW, $V=4600$ m³/h,
 $H_{montażu}=5,0$ m

nagrzewnica wodna
typ LEO XL2, prod. Flowair
 $Q=32,4$ kW, $V=4600$ m³/h,
 $H_{montażu}=5,0$ m

destratyfikator powietrza
typ LEO D L, prod. Flowair
 $V=5400$ m³/h,
 $H_{montażu}=max13,0$ m

nagrzewnica wodna
typ LEO XL2, prod. Flowair
 $Q=32,4$ kW, $V=4600$ m³/h,
 $H_{montażu}=5,0$ m

nagrzewnica wodna
typ LEO L2, prod. Flowair
 $Q=14,8$ kW, $V=2400$ m³/h,
 $H_{montażu}=5,0$ m

destratyfikator powietrza
typ LEO D L, prod. Flowair
 $V=5400$ m³/h,
 $H_{montażu}=max13,0$ m

nagrzewnica wodna
typ LEO XL2, prod. Flowair
 $Q=32,4$ kW, $V=4600$ m³/h,
 $H_{montażu}=5,0$ m

destratyfikator powietrza
typ LEO D L, prod. Flowair
 $V=5400$ m³/h,
 $H_{montażu}=max13,0$ m

Magazyn I
15°C 156,4kW

nagrzewnica wodna
typ LEO XL2, prod. Flowair
 $Q=32,4$ kW, $V=4600$ m³/h,
 $H_{montażu}=5,0$ m

nagrzewnica wodna
typ LEO L2, prod. Flowair
 $Q=14,8$ kW, $V=2400$ m³/h,
 $H_{montażu}=5,0$ m

nagrzewnica wodna
typ LEO L2, prod. Flowair
 $Q=14,8$ kW, $V=2400$ m³/h,
 $H_{montażu}=5,0$ m

nagrzewnica wodna
typ LEO XL2, prod. Flowair
 $Q=32,4$ kW, $V=4600$ m³/h,
 $H_{montażu}=5,0$ m

sterownik T-box firmy Flowair,
obsługujący aparaty grzewcze
na magazynie nr2

nagrzewnica wodna
typ LEO XL2, prod. Flowair
 $Q=32,4$ kW, $V=4600$ m³/h,
 $H_{montażu}=5,0$ m

destratyfikator powietrza
typ LEO D L, prod. Flowair
 $V=5400$ m³/h,
 $H_{montażu}=max13,0$ m

kurtyna powietrzna "zimna"
typ ELiS G-N-150,
prod. Flowair
max. zasięg=7,5m

kurtyna powietrzna "zimna"
typ ELiS G-N-200,
prod. Flowair
max. zasięg=7,5m

kurtyna powietrzna "zimna"
2 szt.-typ ELiS G-N-150,
prod. Flowair
max. zasięg=7,5m

kurtyna powietrzna "zimna"
1 szt.-typ ELiS G-N-200,
prod. Flowair
max. zasięg=7,5m

czerpnia ścienna + przepustnice wielopl.
z siłownikami,
czerpnia typ ST-TKF 1600x1000mm,
przepustnica typ ST-JHG 1600x1000 (dzielona)
prod. Frapol
 $V_z=2300$ m³/h, $H_{spodu}=3,0$ m

LEGENDA:

- przewód zasilający
- przewód powrotny
- pion przewodu zasilającego
- pion przewodu powrotnego
- punkt stały

UWAGI:

- Dane elektryczne urządzeń wentylacyjnych zawarto w opisie technicznym.
- Parametry czynnika grzewczego: 90/70°C.
- Lokalizacja wentylatorów wywiewnych dachowych wg rys. IS.03.
- Wszystkie użyte materiały muszą posiadać niezbędne atesty dopuszczające do stosowania w budownictwie.
- Wszystkie wymiary, rzędne należy sprawdzić na budowie, a w przypadku wystąpienia różnic, projektowany układ należy dostosować do warunków istniejących, zachowując zasady zawarte w projekcie.

UWAGI:

NINIEJSZA DOKUMENTACJA SŁUŻY OZYSKANIU POZWOLENIA NA BUDOWĘ. W CELU REALIZACJI INWESTYCJI NALEŻY SPORZĄDZIĆ PROJEKT WYKONAWCZY.

INWESTOR: ALUPROF S.A. ul. Warszawska 153, 43-300 Bielsko-Biała		INWESTYCJA: Hala magazynowa przy istniejącym budynku produkcyjno-magazynowym ul. Warszawska 153, 43-300 Bielsko-Biała		
LOKALIZACJA: ul. Warszawska 153, 43-300 Bielsko-Biała				
TYTUŁ RYS.: INSTALACJA OGRZEWANIA I WENTYLACJI- RZUT PARTERU				
PROJEKTANT: mgr inż. Ludmiła Matejszczak NR UPB BUD. SLK/4064/POOS/12				PROJEKT: 1801
OPRACOWAŁ: mgr inż. Magdalena Zygmunt				ETAP:
OPRACOWAŁ: mgr inż. Grzegorz Szlek NR UPB BUD. SLK/2640/POOS/09				SCALA: 1:200
OPRACOWAŁ: mgr inż. Grzegorz Szlek NR UPB BUD. SLK/2640/POOS/09				DATA: 28-03-2018
				BRANŻA: SANITARNA
				NR RYS: IS.02

ARCHAS DESIGN

UL. MICKIEWICZA 3/10, 43-300 BIELSKO-BIAŁA TEL. +48 602 731 111